



## Listely a ozdobné profily Cerfix<sup>®</sup> Prolist

### Popis

PROLIST je řada dekorativních lišt určených k vytváření sofistikovaných a vizuálně výrazných efektů na keramických obkladech. Dodávají se v různých materiálech a barvách, které lze sladit s profily řad Protrim, Proangle a ProangleQ a vytvořit tak elegantní a originální kombinace.

Jedná se o velmi univerzální výrobky, které lze použít v průmyslových, veřejných i občanských aplikacích.

PROLIST jsou k dispozici také v provedení X s novými povrchovými úpravami navrženými speciálně pro svět architektury.

### Materiály

#### Eloxovaný hliník

Al-Mg-Si hliník, tepelně zpracovaný v T6 (6060 T6).

Profily jsou vyrobeny vytlačováním a následně eloxovány vrstvou o tloušťce  $\geq 15 \mu\text{m}$ .

Vnější povrch musí být chráněn před poškrábáním a odřením. Vykazují silnou odolnost vůči chemickým a atmosférickým vlivům. Za mokra beton a jeho deriváty produkují alkalické látky, které mohou při reakci s povrchem způsobit korozi kovu (za vzniku hydroxidu hlinitého). Z tohoto důvodu je třeba viditelný povrch profilu rychle a šetrně očistit, aby se odstranily veškeré betonové, lepicí nebo spárovací látky a čisticí prostředky.

Eloxované povrchy se mohou zničit opotřebením a pohybem nohou (profily používané na podlahách) a původní povrchová úprava se v důsledku toho ztratí.

#### Leštěný hliník

Al-Mg-Si hliník, tepelně zpracovaný v T6 (6463 T6).

Profily jsou vytlačovány, následně opracovávány a obráběny. Je zaručena poměrně dobrá odolnost vůči chemickým a atmosférickým vlivům. Beton a jeho deriváty za mokra produkují alkalické látky, které mohou při reakci s povrchem způsobit korozi kovu (za vzniku hydroxidu hlinitého). Z tohoto důvodu je nutné viditelný povrch profilu rychle očistit, aby se odstranily veškeré betonové, lepicí nebo spárovací látky a čisticí prostředky. Leštěné hliníkové profily nepoužívejte na podlahách a ve venkovním prostředí.

#### Hliník s povrchovou úpravou

Al-Mg-Si hliník, tepelně zpracovaný v T6 (6060 T6).

Profily jsou vytlačovány a následně potahovány. Vykazují poměrně dobrou odolnost vůči chemickým a atmosférickým vlivům, ale ne vůči mechanickému namáhání, které poškozují povrchovou úpravu. To znamená, že se nedoporučují pro použití na podlahách. Beton, lepidlo, spárovací hmoty a čisticí prostředky musí být z viditelného povrchu profilu okamžitě odstraněny.

#### Nerezová ocel

AISI 304 - DIN 1.4301

Zvláště odolný vůči hlavním chemickým a atmosférickým vlivům, vápnu, maltě, lepidlům na dlaždice a čisticím prostředkům. Doporučuje se také pro použití v potravinářském průmyslu, nemocnicích, ve vnějším prostředí obecně atd.

### Obecná poznámka ke kovům

Hliník a nerezová ocel nejsou odolné vůči všem chemickým sloučeninám. Proto je třeba se vyvarovat kontaktu se zvláště agresivními produkty, jako je kyselina chlorovodíková (HCl) a kyselina fosforečná (H<sub>3</sub>PO<sub>4</sub>).

Přípravky, které se obvykle používají k čištění kamenných, keramických a porcelánových obkladů a dlažeb, jako je kyselina mořská, čpavek a bělidlo, poškozují povrchovou úpravu kovu a mohou způsobit silnou korozi. Kromě toho je třeba vždy co nejrychleji a nejšetrněji odstranit z povrchu profilů případné zbytky betonu, lepidla a spárovacích hmot.

Pokud je k zakrytí profilu použita lepicí páska, nesmí být ponechána déle než hodinu.

### Oprava

#### Upevnění pomocí lepidla

Vyjměte profil z obalu.

Zkontrolujte, zda hloubka pokládané krytiny není větší než hloubka profilu (viz štítek).

V případě přítomnosti odstraňte také všechny ochranné prvky (ochrannou a/nebo smršťovací fólii), které byly přidány k ochraně povrchové úpravy. Změřte požadovanou délku a pomocí vhodného nástroje profil na tuto délku uřízněte.

Lepidlo vyrovnejte na položenou plochu pomocí ozubeného roztírače.

Umístěte profil na místo a vyrovnejte jej s dřívě položenou krytinou.

Krytinu pokládejte opatrně, dbejte na to, aby byla v jedné rovině s profilem, a ponechte správný prostor pro spárovací linku (obvykle 1-2 mm). Případné mezery mezi krytinou a profilem vyplňte vhodnou spárovací hmotou.

Přebytečnou maltu, lepidlo, rozpouštědla apod. odstraňte do deseti minut po aplikaci měkkou houbou a vodou.

### Péče a údržba

Postupy péče a údržby materiálů použitých k výrobě těchto profilů závisí především na typu slitiny a/nebo použité povrchové úpravy.

Níže uvedené pokyny popisují operace, které je třeba s profilem provést, aby byl co nejvíce uveden do původního stavu. Účelem tohoto dokumentu je poskytnout co nejvíce obecných pokynů, které vás navedou, kdy a jak výrobek vyčistit, ale měly by být také ověřeny případ od případu.

Je třeba zdůraznit, že v každé části životního cyklu výrobku, počínaje jeho první instalací, existují specifické povinnosti.

#### Hliník

Není nutná žádná zvláštní údržba a hliníkové výrobky lze snadno ošetřovat bezbarvým alkoholem ve vodném roztoku nebo běžnými čisticími prostředky, pokud neobsahují kyselinu (chlorovodíkovou nebo fluorovodíkovou).

K čištění lze obecně používat čisticí prostředky různých výrobců, které se prodávají pod různými komerčními značkami. Obecně lze rozlišit tři

typy výrobků:

- Alkalické
- Neutrální
- Kyselina

Pro čištění doporučujeme použít neutrální čisticí prostředek zředěný vodou a poté opláchnout pouze vodou za použití neabrazivní houby a/nebo hadříku, aby nedošlo k poškrábání a/nebo poškození eloxovaného povrchu.

Při čištění je třeba mít neustále na paměti následující aspekty:

- Nepoužívejte kyselé nebo alkalické čisticí prostředky, protože by mohly poškodit hliník;
- Nepoužívejte výrobky a/nebo abrazivní materiály;
- Na lakované povrchy nepoužívejte organická rozpouštědla;
- Nepoužívejte mycí prostředky bez předchozí kontroly jejich chemického složení;
- Nepoužívejte čisticí prostředky přímo na čištěný povrch;
- Povrchy musí být během čištění "studené" (max. T° = 30 °C) a nesmí být vystaveny přímému slunečnímu záření;
- Čisticí prostředky používané při čištění musí být rovněž "studené" (max. T° = 30 °C) a neměly by se používat parní spreje.

V každém případě je závěrečnou fází procesu čištění vždy dostatečné opláchnutí ošetřených dílů vodou. Poté je třeba je ihned vysušit pomocí měkkých textilních nebo kožených utěrek. Leštidla nebo podobné přípravky nejsou nutné.

Profily pečlivě očistěte, jakmile je to nutné, podle pokynů na obalu výrobku, abyste zabránili napadení povrchu zbytky betonu, malty nebo podobných látek.

### **Nerezová ocel**

Povrchy z nerezové oceli lze leštit vhodnými, běžně dostupnými přípravky.

Nerezová ocel se snadno čistí a je mimořádně hygienická; hladký, neporézní povrch znemožňuje ulpívání a přežívání bakterií a/nebo jiných mikroorganismů.

Pro dokonalou údržbu nerezové oceli platí jen několik jednoduchých pravidel: umyjte ji mýdlem a teplou vodou, dobře opláchněte a poté osušte měkkým hadříkem. U povrchů vystavených povětrnostním vlivům a útokům doporučujeme nerezový profil pravidelně čistit, aby se povrch nezměnil a zabránilo se korozi.

Povrchy s kartáčovaným povrchem by se měly vždy čistit ve směru kartáčování, nikoliv šikmo k němu. V případě poškrábání použijte čistící/lešticí prostředek vyrobený speciálně pro nerezovou ocel a měkký hadřík.

K čištění nepoužívejte žádné z následujících prostředků:

- čistící prostředky obsahující kyselinu chlorovodíkovou (známou také jako kyselina mravenčí), kyselinu fluorovodíkovou nebo bělidlo; vyhněte se přímému kontaktu s povrchy s čistícími prostředky obsahujícími chloridy, pokud kontakt není krátký a povrch není poté dobře opláchnut.
- abrazivní práškové čistící prostředky, které by mohly poškodit povrchovou úpravu profilu.

Nenechávejte předměty nebo náčiní z měkké oceli (jako jsou kartáče nebo ocelová vlna, které se běžně používají k odstraňování zbytků malty nebo podobných výrobků) delší dobu v kontaktu s profily z nerezové oceli. Mohly by přenášet částičky železa (kontaminace) a vyvolat rez na povrchu.

Nenechávejte vlhké hadříky nebo houbičky delší dobu na povrchu z nerezové oceli, abyste zabránili vzniku nevzhledných vodních stop.

### **Protipožární opatření**

V případě požáru použijte chemické hasicí přístroje, suchý písek nebo pevné hasicí prostředky.

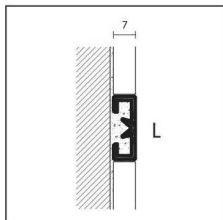
### **Poznámky:**

S těmito profily je třeba zacházet opatrně a používat vhodné rukavice, aby nedošlo k poranění a/nebo pořezání rukou.









Zde uvedené pokyny a specifikace jsou výsledkem našich zkušeností, ale jsou pouze vodítkem, neměly by být považovány za vyčerpávající a musí být potvrzeny rozsáhlým praktickým použitím.

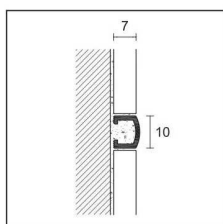
Společnost Profilpas odmítá jakoukoli odpovědnost za škody na osobách nebo věcech způsobené nesprávným používáním výrobku.

Uživatelé musí sami zjistit, zda je výrobek vhodný pro požadované použití, a nesou plnou odpovědnost za případnou nesprávnou instalaci materiálu.

**Prolist**

**PROLIST**

length = 270 cm - pack 20 pcs

ART.	finishing		L x H			
			10x7	15x7	20x7	25x7
<b>ALUMINIUM</b>						
<b>LDA/</b>	silver anodised		93255	93215	93220	93256
<b>LDB/</b>	bright polished silver		93258	93219	93224	93259
<b>LDT/</b>	bright polished titanium		93257	93218	93223	93268
<b>LDS/</b>	bright satin silver		93240	93216	93221	93244
	bright satin gold		93241	93217	93222	93245
<b>LDTM/</b>	bright satin titanium		93266	93211	93225	93246
<b>LDRS/</b>	bright satin copper		93242	93267	93229	93269
<b>LDAG/</b>	bright scratched silver		93263	93214	93228	93243

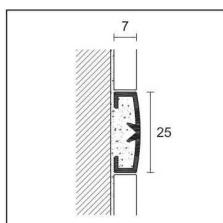


LB/B/10

**COLOUR-COATED ALUMINIUM**




<b>LDV/</b>	white stone		-	-	93207	-
	black stone		-	-	93209	-

individually packed

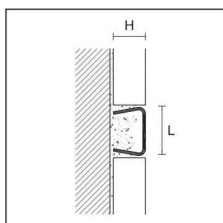

 LB/A  
LB/B/25

**PROLIST**

length = 270 cm - pack 20 pcs



ART.	finishing		L x H	
			10x7	25x7
<b>ALUMINIUM</b>				
<b>LB/A</b>	silver anodised		-	93270
<b>LB/B/</b>	bright polished silver		93252	93272
	bright polished gold		93253	93273

individually packed


 LA/I/  
LA/IS/

**PROLIST**

length = 270 cm - pack 10 pcs

ART.	finishing		L x H		
			10x10	15x10	25x10
<b>STAINLESS STEEL</b>					
<b>LA/I/</b>	polished stainless steel AISI 304 DIN 1.4301		93283	93284	93285
<b>LA/IS/</b>	satin stainless steel AISI 304 DIN 1.4301		93296	93297	93298






individually packed

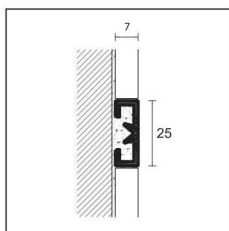
**Prolist**

**PROLIST - X DESIGN**

length = 270 cm - pack 10 pcs

**L x H**
**ART. finishing**
**25x7**
**ANODISED ALUMINIUM**

	platinum		31320
	titanium		31322
<b>LDAD</b>	brown		31324
	dark brown		31326
	carbon		31328



LDAD

individually packed

